

# PR*actice*

LA RIVOLUZIONE DEL

  
Made in Italy

*freddo*

RAPIDA, PRATICA, ESSENZIALE.



## COS'È PRO ICE?

Il ghiaccio istantaneo è un elemento indispensabile in molteplici contesti grazie alle sue comprovate proprietà benefiche. La sua capacità di offrire sollievo immediato lo rende un alleato prezioso in svariate occasioni. Realizzato interamente in Italia presso la nostra sede, "PRO Ice" è uno dei prodotti di punta della nostra linea di produzione a marchio **Dental World**.

## PERCHÉ SCEGLIERE PRO ICE?



## IN QUALI SETTORI SI UTILIZZA PRO ICE?



# PR ice TNT

## QUANDO SCEGLIERE IL SACCHETTO IN TNT?

Il sacchetto in **TNT** è realizzato in materiale poliaccoppiato, progettato appositamente per soddisfare le esigenze di coloro che hanno una pelle sensibile o ideale per trattare aree del corpo particolarmente delicate.



## A COSA SERVE PRO ICE?

“PRO Ice” è costituito da una miscela di sali azotati e acqua, appositamente progettata per fornire un rapido ed efficace sollievo dal dolore. Con la sua azione immediata e il suo effetto lenitivo, è la soluzione più versatile e affidabile per una vasta gamma di condizioni fisiche:



## COME SI USA PRO ICE?

“PRO Ice” è comodo e facile da utilizzare:

1. Premere verso il centro, nel punto indicato, in modo da rompere la bolla interna e attivare così la reazione termica;
2. Agitare per miscelare il contenuto. Di tanto in tanto agitare il sacchetto per mantenere il freddo più a lungo;
3. Applicare “PRO Ice” sulla parte interessata.

## PACKAGING



CARTONE DA 24 SACCHETTI



PEDANA DA 98 CARTONI



POLIETILENE

PR  ice 

## QUANDO SCEGLIERE IL SACCHETTO IN PE?

Il sacchetto in **PE** è realizzato in materiale poliaccoppiato atossico, appositamente progettato per offrire resistenza agli agenti chimici e fisici. Questa caratteristica garantisce un trattamento sicuro e affidabile in ogni situazione.

PRO ICE - PE

REF: 00700033A/24



## LA NOSTRA PRODUZIONE

Il processo produttivo del ghiaccio istantaneo monouso a marchio **Dental World** è interamente *Made in Italy* e avviene presso la sede operativa dell'azienda a Molfetta.



### PREPARAZIONE E AVVIO DEL MACCHINARIO

- Controllo iniziale della materia prima.
- Accensione del macchinario per l'avvio dell'attività produttiva.

### DOSAGGIO DELLA MATERIA PRIMA

- Erogazione della materia prima in quantità costante in recipienti dosatori.

### RIEMPIMENTO E SIGILLATURA DELLE BOLLE D'ACQUA

- Attivazione del macchinario per il riempimento delle bolle d'acqua.
- Sigillatura delle bolle d'acqua versate nel sacchetto precedentemente saldato nella parte inferiore.

### AGGIUNTA DEI SALI AZOTATI E SIGILLATURA FINALE

- Aggiunta dei sali azotati nel sacchetto.
- Verifica del peso del contenuto, tramite sensore, prima della sigillatura totale del sacchetto.

### CONTROLLO DI QUALITÀ

- Controlli di qualità eseguiti durante le varie fasi produttive.
- Scarto di eventuali prodotti non conformi.

### COMPILAZIONE DELLA SCHEDA DI PRODUZIONE

- Compilazione, per ogni commessa e lotto di produzione, di una scheda di produzione per garantire la rintracciabilità dei lotti.

### PROCEDURA DI RILASCIO DEL LOTTO

- Rilascio del lotto del prodotto finito secondo le procedure aziendali.

### IMMAGAZZINAMENTO E PRONTA CONSEGNA

- Stoccaggio della merce idonea nell'area adibita alla pronta consegna.